



Лабораторія з контролю виробництва  
УППНГ Сахалінського НГКР

05.02.2018р. № 9

## П А С П О Р Т

якості нафти № 181

Місце відбору: УППНГ Сахалінського НГКР

Номер резервуара: Р-3

Дата відбору проби: 03.02.2018р.

Найменування показника	Одиниці вимірювання	Результат випробування	Метод вимірювання
Густина при 20 <sup>0</sup> С	г/см <sup>3</sup>	0,7779	ГОСТ 3900-85
Концентрація хлористих солей	мг/дм <sup>3</sup>	7,73	ГОСТ 21534-76
	%	0,0010	ГОСТ 21534-76
Вміст води	ваг.%	відсутня	ГОСТ 2477-65
Ваговий вміст механічних домішок	%	відсутні	ГОСТ 6370-83
Фракційний склад, % об'ємні (ГОСТ 2177-99)			
Початок кипіння: <u>31 °С</u>			
60 <sup>0</sup> С _____ %		240 <sup>0</sup> С _____ 69 _____ %	
80 <sup>0</sup> С _____ 12 _____ %		250 <sup>0</sup> С _____ 71 _____ %	
100 <sup>0</sup> С _____ 24 _____ %		260 <sup>0</sup> С _____ 74 _____ %	
120 <sup>0</sup> С _____ 38 _____ %		280 <sup>0</sup> С _____ 78 _____ %	
150 <sup>0</sup> С _____ 48 _____ %		300 <sup>0</sup> С _____ 82 _____ %	
160 <sup>0</sup> С _____ 51 _____ %		313 <sup>0</sup> С _____ 85 _____ %	
180 <sup>0</sup> С _____ 56 _____ %		320 <sup>0</sup> С _____ _____ %	
200 <sup>0</sup> С _____ 61 _____ %		330 <sup>0</sup> С _____ _____ %	
220 <sup>0</sup> С _____ 65 _____ %		350 <sup>0</sup> С _____ _____ %	
Кінець кипіння: _____ 313 _____ °С		Всього _____ 88 _____ %	
Залишок _____ 10,5 _____ %		Втрати _____ 1,5 _____ %	

Начальник лабораторії  
з контролю виробництва

Лаборант хім. аналізу

В.В. Коваленко

О.С. Муковоз