



Лабораторія з контролю виробництва
УППНГ Сахалінського НГКР

01.02.2018р. № 5

П А С П О Р Т

якості конденсату № 33

Місце відбору: ТОВ «Сіріус-1» (род. Сахалінське, св..№17)

Резервуар: ЕК-1,2

Дата відбору проби: 31.01.2018р.

Найменування показника	Одиниці вимірювання	Результат випробування	Метод вимірювання
Густина при 20 ⁰ С	г/см ³	0,7857	ГОСТ 3900-85
Концентрація хлористих солей	мг/дм ³	3,31	ГОСТ 21534-76
	%	0,0004	ГОСТ 21534-76
Вміст води	ваг.%	відсутня	ГОСТ 2477-65
Ваговий вміст механічних домішок	%	відсутні	ГОСТ 6370-83
Фракційний склад, % об'ємні (ГОСТ 2177-99)			
Початок кипіння: <u>59 °С</u>			
60°С _____ %		240°С _____ 70 _____ %	
80°С _____ %		250°С _____ 73 _____ %	
100°С _____ 10,5 _____ %		260°С _____ 76,5 _____ %	
120°С _____ 23 _____ %		280°С _____ 83 _____ %	
150°С _____ 39,5 _____ %		300°С _____ 87 _____ %	
160°С _____ 44 _____ %		320°С _____ 91 _____ %	
180°С _____ 52 _____ %		330°С _____ 93 _____ %	
200°С _____ 58 _____ %		338°С _____ 95 _____ %	
220°С _____ 64 _____ %		350°С _____ _____ %	
Кінець кипіння: _____ 338 °С		Всього _____ 97 _____ %	
Залишок _____ 3 _____ %		Втрати _____ 0 _____ %	

Начальник лабораторії
з контролю виробництва

Лаборант хім. аналізу

В.В. Коваленко

О.С. Муковоз