



Лабораторія з контролю виробництва
УППНГ Сахалінського НГКР

02.02.2018р. № 7

П А С П О Р Т

якості конденсату № 35

Місце відбору: УКПГ Полтавської філії ПрАТ «Девон»

Дата відбору проби: 31.01.2018р.

Найменування показника	Одиниці вимірювання	Результат випробування	Метод вимірювання
Густина при 20 ⁰ С	г/см ³	0,7645	ГОСТ 3900-85
Концентрація хлористих солей	мг/дм ³	відсутні	ГОСТ 21534-76
	%		ГОСТ 21534-76
Вміст води	ваг.%	відсутня	ГОСТ 2477-65
Ваговий вміст механічних домішок	%	відсутні	ГОСТ 6370-83
Фракційний склад, % об'ємні (ГОСТ 2177-99)			
Початок кипіння: <u>34</u> °С			
80°С	<u>13</u> %	240°С	<u>79</u> %
100°С	<u>29</u> %	260°С	<u>84</u> %
120°С	<u>42</u> %	280°С	<u>87</u> %
150°С	<u>58</u> %	300°С	<u>90</u> %
160°С	<u>62</u> %	320°С	<u>93</u> %
180°С	<u>68</u> %	323°С	<u>93,5</u> %
200°С	<u>72</u> %	330°С	<u> </u> %
220°С	<u>76</u> %	350°С	<u> </u> %
Кінець кипіння: <u>323</u> °С		Всього <u>95</u> %	
Залишок <u>4</u> %		Втрати <u>1</u> %	

Начальник лабораторії
з контролю виробництва

Лаборант хім. аналізу

В.В. Коваленко

О.С. Муковоз